

# 苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 500 吨项目

## （第一阶段）竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，2019 年 11 月 28 日苏州运宏科技有限公司相关人员、验收监测及报告编制单位（江苏创盛环境监测技术有限公司）的代表和 3 位专家组成验收工作组，对公司“苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 500 吨项目（第一阶段）”进行竣工环境保护设施验收。验收工作组依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环保验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、项目环境影响报告表和高新区环境保护局的审批意见开展了项目竣工环境保护验收工作，审阅了项目竣工环境保护监测报告，检查了项目现场，经认真讨论和评议，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

##### 建设地点：

本项目位于苏州市高新区泰前路 7 号，年产背胶不锈钢片 500 吨。

##### 建设规模、主要建设内容：

企业配置了“冲床 8 台、建德手动磨床 3 台、线割机 2 台、数控 CNC 铣床 2 台、手工铣床 1 台、捞形机 2 台、喷砂机 1 台、钢片分切机 1 台、分条机 2 条、清洗机 1 条、显影线 1 条、涂布机 3 台、烘道炉 2 台、曝光机 2 台、ROLL-TO-ROLL 曝光机 1 台、蚀刻线 5 台、自动药水添加系统 2 去膜线 2 台、覆膜机 4 台、卷料压胶机 6 台、自动模切线 4 台、钢片贴合机 51 台、拉丝机 1 台、激光镭雕机 2 台、激光割孔机 4 台、快压机 12 台、废水处理系统 1 组、废酸蒸馏系统 1 套、污泥干化系统 1 套。

去膜线老化线 9 条、1 台、老化车 8 台、功率仪 5 台。

企业共有员工 140 人，年工作 300 天，2 班制，每班工作 8 小时，年工作 4800 小时。公司食堂没有启用，目前员工就餐外送。

#### （二）建设过程及环保审批情况

该项目于 2012 年 7 月委托苏州高新区苏新环境科研技术中心编制了《苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 500 吨环境影响报告表》，并于 2012 年 11 月 1 日获得苏州高新区环境保护局《关于对苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 500 吨环境影响报告表+专题分析的审批意见》苏新环项[2012]732 号。

本项目于 2013 年 1 月开工建设，2018 年 6 月完成建设并进行调试。

### (三) 投资情况

本项目实际总投资 10000 万元，其中环保投资 500 万元。环保投资占总投资比例 5%。

### (四) 验收范围

本次验收范围为苏州州高新区环境保护局审批（批复文号：苏新环项[2012]732 号），苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 250 吨项目（第一阶段）。

## 二、工程变动情况

根据现场踏勘情况，项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均没有发生重大变化，但实际建设中有所调整，具体有如下变动：

1. 原环评中危废废污泥、废碱液、蒸馏残渣的代码与国家危废名录（2016 版）对比后，危废类别及代码进行变更。

2. 原环评中危废只有废污泥、废碱液、蒸馏残渣，实际运营中还有油墨渣、废油墨桶、废活性炭、废润滑油产生，环评中漏评。

3. 为改善车间内部环境，新增一套换风系统（送风、排风），排出的风经碱喷淋处理后再由排气筒排出。只新增一根废气排气筒以及一套碱喷淋设备，未新增废气污染因子。减少无组织的排放。

4. 主要生产设备捞形机实际建设增加 1 台；卷料压胶机实际建设增加 3 台；钢片贴合机实际建设增加 3 台；激光割孔机实际建设增加 1 台。

根据变动环境影响分析并对照新区环保局《关于加强苏州高新区工业类建设项目重大变动环评管理（试行）的通知》苏高新环（2016）14号及江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号附件中“其他工业类建设项目重大变动清单”的内容，上述变动不属于重大变动，在认真落实本报告中相关环保治理措施，运营过程中加强对环保设

施的维护管理的前提下，具有环境可行性，可纳入验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目废水主要是生产废水和生活污水，蚀刻清洗废水处理后与其余清洗废水汇合进入综合处理系统处理，该生产废水与生活污水经市政污水管网排入高新区第二污水处理厂处理。

#### (二) 废气

本项目在加盐酸、氢氟酸时产生的酸雾经集气罩收集通过碱洗塔处理后经30米高排气筒排出；在印油墨和油墨烘干过程中产生的废气经集气罩收集通过活性炭吸附装置处理后经30米高排气筒排出。食堂目前未启用

#### (三) 噪声

本项目主要声源为：贴合机、冲床等械设备运行时均产生机械噪声。噪声源采取了厂房隔声、减振等降噪措施，同时加强绿化，在厂房周围设绿化带，使厂界噪声达标排放。

#### (四) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为一般固体废物、危险废物和生活垃圾。一般固废废物主要包括废包装材料、废边角料、不合格品、废膜；一般固废废物委托专业单位回收利用；危险废物主要为废污泥、废碱液、蒸馏残渣、废油墨桶、废活性炭，油墨渣、废润滑油；危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。

本项目已建138平方米的危废仓库和50平方米的一般固废仓库。

#### (五) 其他环境保护设施

##### 1、卫生防护距离：

公司已按环评及批复要求以生产车间边界为起算点设置100米的卫生防护距离，本项目卫生防护距离范围内无内无学校、居民点、医院等敏感目标，满足环保要求。

##### 2、其他：

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置废气、废水排放口已设置标志牌；危险废物存放地已设置标志牌。

### 四、环境保护设施调试效果

江苏创盛环境监测技术有限公司于2019年1月23日-1月24日该公司进行了现场监测和环境管理检查，根据监测分析结果和现场检查情况编制本项目验收监测报告。

### (一) 工况

本项目生产设备运转正常，各环保治理设施均处于运行状态，产品生产负荷为75%以上，满足建设项目竣工环保验收监测工况条件的要求。

### (二) 污染物排放情况

#### 1、废水

现有厂区内已有的雨污水管道，已按照“雨污分流”要求建设排水系统。本项目生活污水中污染物pH值、化学需氧量、悬浮物其排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮、总磷排放浓度符合《《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表1标准；生产废水中污染物总铝排放浓度符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表3标准，总铁排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表1标准，总铬、总镍、氟化物、总铜、化学需氧量、悬浮物排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1第一类污染物最高允许标准、表4中三级标准。

2、废气验收监测期间，有组织废气污染物氯化氢、氟化物、非甲烷总烃排放浓度及速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，无组织废气氯化氢、氟化物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控限值浓度。

#### 3、厂界噪声

验收监测期间，本项目各厂界的昼、夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### 4、固废

一般固体废物：验收监测期间，废边角料（含不良品）外卖于无锡市浩裕鑫金属制品有限公司，废包装材料、废膜外卖于苏州诺易新环保科技有限公司；危险固废：废污泥委托连云港市赣榆金成镍业有限公司处置，废碱液委托常州市龙顺环保服务有限公司处置，蒸馏残渣委托泰州明锋资源再生科技有限公司处置，废活性炭委托苏州巨联环保有限公司处置，油墨渣、废油

墨桶、废润滑油委托淮安华昌固废处置有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。以上固废经处理处置后，实现固废“零外排”。

## 五、总量控制

根据本项目验收监测结果，本项目验收监测期间，本项目废水中的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总铝、总铁、总铬、总镍、氟化物、总铜年排放总量均符合环评总量控制要求。废气污染物氯化氢、氟化物、非甲烷总烃均年排放总量均符合环评总量控制要求。

## 六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关规定要求，验收工作组认为“苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片500吨项目（第一阶段）”竣工环境保护设施验收合格。

## 七、后续要求

（一）建设单位应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发【2015】162号）做好建设项目建成后的信息公开工作。

（二）项目验收中涉及固废防治内容，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的要求办理相关手续。

（三）企业应继续完善本单位环保管理制度和管理措施，加强环保设施运维长效管理，确保符合环保相关法律法规要求。

（四）加强固体废弃物产生、收集、暂存、处理处置工作，并做好相应的台账工作，确保不造成二次污染。

## 八、验收组成员

验收组成员名单附后。

苏州运宏科技有限公司

2019年11月28日

苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 500 吨项目（第一阶段）自行验收检查会签到表

会议名称	《苏州运宏科技有限公司年产背胶不锈钢片 500 吨项目（第一阶段） 竣工环保验收现场检查会》			
会议地点	苏州高新区泰前路 7 号			
会议时间	2019 年 11 月 28 日			
参会人员签到				
姓名	单位	职务	电话号码	身份证
参会人员： 冯文勇	苏州运宏科技	总经理	1380624471	320524197311273351
杨永平	苏州运宏科技	经理	1394802637	31053019791104149X
孙	苏州科技大学	副教授	13915552787	211202197208201529
李	苏州设计中心（苏州）地地会	主任	13762526665	320502197011051111
王刚	苏州大学卫生与预防医学研究所	高工	13862160148	320626197803281512
刁杰	江苏创蓝环境监理技术有限公司	工程师	13913509444	321023199411232836