

建设项目环境影响报告表

项目名称：苏州嘉东五金制品有限公司五金制品生产新建项目

建设单位（盖章）：苏州嘉东五金制品有限公司

编制日期：2018年12月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	苏州嘉东五金制品有限公司五金制品生产新建项目				
建设单位	苏州嘉东五金制品有限公司				
法人代表	刘万勇		联系人	刘万勇	
通讯地址	苏州高新区湘江路 1279 号				
联系电话	15370050178	传真	/	邮政编码	215000
建设地点	苏州高新区湘江路 1279 号				
建设性质	新建		行业类别及代码	C3311 金属结构制造	
占地面积(平方米)	2600		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	100	其中：环保投资(万元)	7	环保投资占总投资比例	7%
评价经费(万元)	/	预期投产日期	2018 年 10 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

表 1-1 主要原辅料用量表

序号	物料名称	形态	主要成分	包装规格	年用量	最大存储量	来源
1	不锈铁	固体	铁	散包	35.2t/a	4 t/a	外购车运
2	不锈钢	固体	铁	散包	3.5t/a	0.5 t/a	外购车运
3	铜	固体	铜	散包	4t/a	0.7 t/a	外购车运
4	切削液	液体	有机酸 15~20%、防锈剂 10~20%、水 10~15%、表面活性剂 10~15%、精制矿物油 30~40%	200L/桶	3.2t/a	0.25t/a	外购车运
5	塑料件	固体	聚丙烯	散包	32t/a	500 箱	外购车运
6	润滑油	液体	矿物油	18L/桶	0.26t/a	4 桶	外购车运
7	钝化液	液体		25L/桶	0.6t/a	6 桶	外购车运
8	清洗剂	液体		50L/桶	15t/a	8 桶	外购车运

本项目主要原辅材料理化性质：

表 1-2 主要原辅材料理化性质

物质名称	主要理化性质	燃烧性	毒理毒性
切削液	浅黄色油液，无毒、无味、使用周期长，并溶于水、溶于乙醇等有机溶剂。闪点 $\geq 130^{\circ}\text{C}$ ，稳定，不易挥发，起润滑、冷却、防锈等作用	不易燃	$\text{LD}_{50} > 5\text{g/kg}$
润滑油	浅黄色油液，流动均匀，密度约为 0.91g/cm^3 。	可燃	低毒
PP 塑料	无毒、无味。结构规整而高度结晶化，熔点为 $160\text{-}175^{\circ}\text{C}$ ，分解温度为 350°C ，耐热，制品可用蒸汽消毒是其突出优点。密度 0.90g/cm^3 ，是最轻的通用塑胶，耐腐蚀。抗张强度 30MPa 。	可燃	无毒
清洗剂	无色透明液体。pH 值：中性，熔点 $< 55^{\circ}\text{C}$ ，并与环氧类油漆互溶，闪点 67°C ，稳定，不易挥发	不燃	低毒

主要设备：

表 1-3 建设项目主要设备一览表

种类	设备名称	型号、规格	数量(台或套)
生产设备	成型磨床	KGS-328CNC	4
	宇青磨床	LSG5H1S	1
	宇青磨床	KGS-4510CNC	1
	冲床	1.1G-65	1
	冲床	XZ-45	1
	冲床	HG-25	1
	冲床	SN1-80T	1
	小磨床	AR-618S	1
	超声波清洗	BZ001	4
	振动研磨机	VB-150	5
	研磨机	FD-610LX-40	4
	研磨机	FD-610LP	1
	研磨机	YM-24LX	1
	冷却塔	LBCM-10	1
注塑机	V55R2-M	1	
检测设备	硬度计	HV-1000 /R(D)-150A1	2
	平面度自动测量仪	/	1
	卡尺	MarCal 16 EX	3
	2.5 次元	VMS-1510G/XTY3020T	2

表 1-4 水及能源消耗量			
名称	消耗量	名称	消耗量
水（立方米/年）	3800	燃油（吨/年）	—
电（万度/年）	44.2	燃气（标立方米/年）	—
燃煤(吨/年)	—	其它	—
废水（工业废水、生活废水√）排水量及排放去向 本项目无工业废水产生和排放。项目建成后主要为员工生活污水，生活污水排放量为 1754m ³ /a，生活污水接入市政污水管网，进入新区第二污水处理厂处理达标后最终排入京杭运河。			
表 1-5 本项目废水排放情况汇总表单位：(t/a)			
产生源	废水名称	排放量	治理措施及排放去向
员工生活	生活污水	1754	接入市政污水管网，进入新区第二污水处理厂处理达标后最终排入京杭运河
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况 无			

工程内容及规模:

1、项目由来

按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令部令第1号，2018年4月28日起施行）。我公司接受苏州嘉东五金制品有限公司委托后，在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的环境影响报告表，报请审批。

2、项目概况

项目名称：苏州嘉东五金制品有限公司五金制品生产新建项目；

建设单位：苏州嘉东五金制品有限公司；

建设地点：苏州高新区湘江路1279号；

项目性质：新建；

建设规模及内容：年生产定刀1600万个，动刀1600万个，塑料件2300万个，刀头570万个。

占地面积：本项目租赁湖北双能投资有限公司闲置厂房进行生产，项目占地2600平方米，建筑面积2600平方米；

投资总额：100万元，其中环保投资7万元，占总投资7%；

职工情况：职工人数为60人；

工作制度：全年工作260天，每天两班，每班工作8小时，年生产时数4160小时。

表 1-5 建设项目产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力	年运行时数（h/a）
1	生产车间	定刀	1600万个	4160
2		动刀	1600万个	
3		塑料件	2300万个	
4		刀头	570万个	

表 1-6 本项目组成情况表

类别	建设名称	设计能力	备注
贮运工程	原料仓库	200m ²	/
	成品仓库	本项目不设置成品仓库，生产出成品后及时发货，不在厂内存储	
公用工程	供水	3800m ³ /a	由新区自来水管网供应
	供电	44.2 万度/a	由新区供电局供应
	排水	1754m ³ /a	废水接入市政污水管网排入新区第二污水处理厂处理
环保工程	废水		本项目废水主要为员工生活污水，废水接入市政污水管网排入新区第二污水处理厂处理达标后尾水排入京杭运河
	废气	注塑废气（非甲烷总烃）	集气罩收集+水喷淋+活性炭处理+15m 高排气筒
		油雾废气（非甲烷总烃）	加强车间通风+无组织排放
	噪声		选用低噪声设备，通过减震、厂房隔声、距离衰减，可达标排放

苏州嘉东五金制品有限公司位于苏州高新区湘江路 1279 号，厂区主要构筑物从东向西依次为注塑车间、冲压车间、开齿车间和仓库。项目污水总排口位于厂区北侧；噪声污染源均布置在生产车间范围内。厂区边界道路两侧设集中市政绿地，种植乔木、灌木、草皮等，为厂区创造了较好的绿化环境。

本项目位于苏州高新区湘江路 1279 号，项目北侧为空地，西侧为苏州卡姆德电子科技有限公司；南侧为宏硕精密电工（苏州）有限公司；东侧为光普电子（苏州）有限公司。具体项目位置见附图 1，周围环境图见附图 2。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，无原有污染情况及主要环境问题，本项目租赁租赁湖北双能投资有限公司闲置厂房，无相关污染及环境问题。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、项目选址

本项目位于苏州高新区湘江路 1279 号，项目北侧为空地，西侧为苏州卡姆德电子科技有限公司；南侧为宏硕精密电工（苏州）有限公司；东侧为光普电子（苏州）有限公司。具体项目位置见附图 1，周围环境图见附图 2。

2、地形地貌及地质

苏州位于长江冲积平原，地势平坦，地面标高在 4.2-4.5 米左右（吴淞标高），该区域位于新华夏和第二巨型隆起带与秦岭东面向复杂构造带东延的复合部位，属原古代形成的华南地台，地表为新生代第四纪的松散沉积层堆积。该地属于“太湖稳定小区”，地质构造体比较完整，断裂构造不发育，基底岩系刚性程度低，第四纪以来，特别是最近一万年（全新统）以来，无活动性断裂，地震活动少且强度小，周边无强地震带通过。根据“中国地震裂度区划图（1990）”及国家地震局、建设部地震办（1992）160 号文苏州 50 年超过概率 10% 的烈度值为 VI 度。

苏州高新区（虎丘区）基岩基本为山区工程地质区，区内地势高而平坦，大致呈西高东低，地面标高 4.48~5.20 米（吴淞标高）。西侧为山丘地，主要有狮子山、天平山、灵岩山等；南面有横山、七子山；远郊有洞庭东山、西山。

3、气候气象

苏州属北亚热带湿润性季风气候，受太湖水体的调节影响，四季分明，温暖湿润，降水丰富，日照充足。最冷月为 1 月，月平均气温 3.3℃，最热月为 7 月，月平均气温 28.6℃。年平均最高温度为 17℃，年平均最低温度为 15℃，年平均温度为 16℃。历史最高温度 38.8℃，历史最低温度 -8.7℃。历年平均日照数为 2189h，平均日照率为 49%，年最高日照数为 2352.5h，日照率为 53%，年最低日照数为 1176h，日照率为 40%，年无霜日约 300 天。历年平均降水量为 1096.9mm，最高年份降水量为 1467.2mm，最低年份降水量为 772.6mm，日最大降水量为 291.8mm，年最多雨日有 149mm。降水量以夏季最多，约占全年降水量的 45%。年平均风速 3.0 米/秒，以东南风为主。年平均气压 1016hPa。

4、水文

苏州境内有水域面积约 1950km²（内有太湖水面约 1600km²）。其中湖泊 1825.83 km²，占 93.61%；骨干河道 22 条，长 212km，面积 34.38 km²，占 1.76%；河沟水面 44.32km²，占 2.27%；池塘水面 46.00km²，占 2.36%。

苏州高新区（虎丘区）内河道一般呈东西和南北向，南北向河流主要有京杭运河，大轮浜、石城河和金枫运河；东西向河流主要有马运河、金山浜、枫津河、双石港。其中马运河、金山浜、金枫运河为六级航道，京杭运河为四级航道，其它为不通航河道。

5、植被、生物多样性

随着苏州新区的开发建设，农田面积日益减少，自然生态环境逐步被人工生态环境所代替，狮子山和何山是以建设风景区和公园为目的的人工造林绿化和营造人文景观，道路和河流二侧，居民新村、企事业单位以及村宅房前屋后以绿化环境为目的的种植乔、灌、草以及种花卉，由于人类活动和生态环境的改变，树木草丛之间早已没有大型哺乳动物，仅有居民人工饲养的畜禽以及少量的鸟类、鼠类、蛙类、蛇类以及各种昆虫等小型动物。在浒通片区，现有植物主要为居民屋前宅后、道路、河道两旁以绿化为目的的人工种植的乔木、灌木和花卉。树木草丛之间已无大型野生哺乳动物，仅有鸟类、鼠类、蛇类、蛙类及昆虫类小型动物。该地区家畜有猪、狗、猫等，家禽有鸡、鸭、鹅等。野生和家养的鱼类有草鱼、青鱼、鲤鱼、鳊鱼、黑鱼、白鱼、鳊鱼等几十种，甲壳类有虾、蟹、河等，贝类有田螺、蚌等，爬行类有龟、甲鱼等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、高新区概况

苏州高新区位于苏州古城西侧，东临京杭大运河，南邻吴中区，北接相城区，西至太湖。总人口 47.2 万，其中常住人口 28.5 万人，暂住人口 18.2 万人，外籍人口 0.5 万人。下辖枫桥、狮山、横塘、镇湖 4 个街道及浒墅关、通安、东渚 3 个镇，下设通安、东渚、浒墅关 3 个分区和苏州高新区出口加工区。高新区管委会、虎丘区人民政府驻地在运河路。

苏州高新区是市委、市政府按照国务院“保护古城风貌，加快新区建设”的批复精神于 1990 年 11 月开发建设的，1992 年 11 月被国务院批准为国家高新技术产业开发区，1997 年被确定为首批向 APEC 成员开放的亚太科技工业园，1999 年被国家环保总局认定为国内首家“ISO14000 国家示范区”，2000 年被外经贸部、科技部批准为国家高新技术产业开发区高新技术产品出口基地，2001 年被批准建设国内首家国家级环保高新技术产业园，2003 年 3 月被国务院批准成立出口加工区，2003 年 12 月被国家环保总局批准建设首批国家生态工业示范园区。虎丘区始建于 1951 年，当时称郊区，由吴县划出城东、城西两区组成，2000 年 9 月 8 日被批准改名为虎丘区，下辖横塘、虎丘、浒墅关 3 个镇和白洋湾街道、浒墅关经济开发区。2002 年 9 月，苏州市委、市政府对新区、虎丘区、相城区、吴中区等进行了区划调整，将虎丘区虎丘镇和白洋湾街道以及横塘镇的部分村划出，由相城区和吴中区划入通安镇和东渚镇、镇湖街道，建立苏州高新区、虎丘区。

开发建设以来，苏州高新区从无到有、从小到大，不仅成为苏州经济的重要增长极、自主创新的示范区和全市高新技术产业基地，而且成为苏州现代化都市的有机组成部分和最繁华的金融商贸区之一。2017 年在苏州市委市政府的正确领导下，全区上下认真学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，自觉用党的十八届四中、五中、六中全会精神和党的十九大精神指导我区“两高两新”发展实践，经济社会呈现蓬勃向上的发展态势。全年完成地区生产总值 1160 亿元、工业总产值 3109 亿元、公共财政预算收入 143 亿元，新兴产业产值、高新技术产业产值占规模以上工业总产值比重分别达 57.1% 和 78.5%，服务业增加值占地区生产总值比重达 38.7%。在国家高新区排名中列全国第 17 位，在全省国家级高新区排名和创新驱动发展综合评价中均列第 2 位。

2、《苏州高新区（虎丘区）城乡一体化暨分区规划》

为促进苏州高新区城乡协调发展，推进创新型城区建设，保障高新区山水生态格局，指导苏州高新区范围内镇、村庄规划、控制性详细规划的制定，苏州市规划局高新区分局于2009年委托江苏省城市设计研究院编制特编制了《苏州高新区（虎丘区）城乡一体化暨分区规划》（2009-2030年）。

（1）规划范围为苏州高新区行政区陆域范围，总面积约223平方公里。

（2）规划目标将苏州高新区建设成为先进产业的聚集区、体制创新和科技创新的先导区、生态环保的示范区、现代化的新城区。

（3）功能定位真山真水新苏州：以城乡一体化为先导，以山水人文为特色，以科技、人文、生态、高效为主题，集创新科技生产、高端现代服务、人文生态居住、旅游休闲度假四大功能于一体的现代化城区。

（4）规划结构总体空间结构：“一核、两轴、三心、六片”。

一核：以阳山森林公园为核心，将山体屏障转化为生态绿核，并成为各个独立组团间生态廊道的汇聚点。

两轴：太湖大道发展主轴：是新区“二次创业”的活力之轴，展现科技、人文、生态的融合。京杭运河发展主轴：展现运河文化的精华，是城市滨河风貌的集中体现，是公共功能与滨水风光的活力融合。

三心：以浒通片区中心、科技城片区中心、狮山路城市中心构筑三角状的极化空间，为各自所在的城镇建设组团提供公共配套服务。

六片：包括狮山片区、浒通片区、横塘片区、科技城片区、湖滨片区（苏州西部生态城）、阳山片区。

（5）功能分区规划形成狮山片区、浒通片区、横塘片区、科技城片区、湖滨片区（苏州西部生态城）、阳山片区等六大功能片区。

（6）高新区的产业结构定位为七大主导产业，即：电子信息产业，机电一体化产业，汽车零配件产业，生物医药产业，新材料产业，高新技术改造传统丝绸产业，机械制造业。

3、基础设施建设规划

苏州高新区采用集中供热、供气和污水集中处理的方式。

(1)供热

根据《苏州新区总体规划》，对新区实施集中供热，整个区域由中心区、北区两个热源点供热。

中心区热源点(即新区调峰热电厂)，位于长江路西侧、金山浜北侧，供汽压力 0.98MPa，温度 300℃，供汽能力一期 30t/h，二期 30t/h，合计 60t/h。出厂干管向南一路沿睦江路延伸，并与南区热源点干管联网；向东一路沿邓尉路延伸。直至滨河路；向西一路至金枫路，与第二路形成环路。供汽范围 15 平方公里，供汽半径 3 公里。

北区热电厂(华能热电厂)布置在长江路东侧、马运河北侧，供汽压力 9.78MPa，温度 276℃，供汽能力一期 35t/h，二期建成后可达 80t/h。出厂干管一路向南延伸，供枫桥路以北区域，另一路向西延伸至新区西侧 4.5 公里左右，在金枫路侧支管与中心区热网联网。供汽范围 25 平方公里。供汽半径 4.5 公里。

拟建项目属于北区热电厂(华能热电厂)供热范围。

(2)燃气规划

根据《苏州新区总体规划》，全区控制燃料结构，实行燃气管网供气。东侧 6.8 平方公里内使用焦炉煤气。在新区西部的典桥建设液化气源厂和相应管网系统。一期工程规模为日供燃气 4 万立方米/日，供应新区中心区 18 平方公里范围内使用，二期工程规模为 5 万立方米/日，供气范围为整个新区。

(3)污水系统规划

苏州高新区目前建有五座污水处理厂。

苏州新区污水处理厂：位于运河南路、索山桥下，服务区域为华山路以南的苏州高新区，包括横塘、狮山街道和枫桥镇大部，于 1993 年开工，1996 年 3 月起一、二、三期工程陆续投产，且目前三期工程均已通过环保验收。苏州新区污水处理厂的主体工艺为三槽交替式氧化沟工艺，处理规模达到 8 万吨/日。

苏州新区第二污水处理厂：位于鹿山路东端、马运河以北，一期规模 4 万吨/日，远期 8 万吨/日。目前的处理能力为 80000t/d，接管量为 40000t/d，尚有 40000t/d 的处理余量。一期项目已于 2004 年 11 月投入运行，目前已接近满负荷运行。一期项目将尾水处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准后进行再利用，其二期扩建及除磷脱氮提标改造工程已于 2011 年 5 月完工，第二污

水处理厂的处理能力达到设计的 8 万吨/日。新区第二污水处理厂采用 AC 氧化沟工艺，该厂污水主要通过培养活性污泥来处理，流程控制实现了自动化，每个生产工艺流程均安装了传感器，由中央控制室电脑自动检测各项参数，并对其进行实时控制调整。

白荡污水处理厂：位于出口加工区南白荡河边，服务范围为建成区北部出口加工区及浒通片区运河以西地区。主体工艺为循环式活性污泥法工艺，目前处理规模为 4 万 m³/d，远期处理总规模为 12 万 m³/d。

浒东污水处理厂：位于大通路龙华塘边，服务于浒关工业园等浒通片区运河以东地区。一期工程 4 万吨/日，投资概算 6457.01 万元，采用循环式活性污泥法污水处理工艺，远期总规模 8 万吨/日。

镇湖污水处理厂：位于通安和东渚镇交界处恩古山以东、浒光运河西岸，服务于镇湖、东渚以及通安大部。一期工程 4 万吨/日，采用循环式活性污泥法处理工艺，投资概算 6541.27 万元，远期总规模 30 万吨/日。

本项目位于新区第二污水处理厂的服务范围内。

(4) 固废处置规划

新区生活垃圾采用袋装化定时、定点、定方式收集，经垃圾收集容器间、垃圾中转站送垃圾处理厂。各企业单位的垃圾由各单位自行运送到垃圾处理厂或委托环卫部门解决。设立环卫水上工作基地，负责水面清理和船舶垃圾的收集、清理、运送。拟在西部边缘地区规划一座处理能力为 400 吨/日的生活垃圾综合处理厂。区内建有多家危废处理单位，包括苏州新区环保服务中心(垃圾焚烧)年处理量 6000t/a，伟翔电子废弃物处理技术有限公司，年处理量 3000t/a，苏州新区星火环境净化有限公司，年处理量 240t/a 等。

4、与江苏省生态红线区域保护规划相符性分析

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号），由表 2-1 得本项目选址不在苏州高新区生态红线区域范围内，与《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113 号）相符。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表 3 江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州高新区生态保护红线范围内，选址符合《江苏省国家级生态保护红线

规则》。

表 2-1 生态红线规划保护内容

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围		面积（平方公里）			本项目距红线距离（km）
		一级管控区	二级管控区	总面积	一级管控区	二级管控区	
虎丘山风景名胜	自然与人文景观保护	/	北至 312 国道，南至虎阜路，东至新塘路和虎阜路，西至郁家浜、山塘河、苏虞张连接线、西山苗桥、虎丘西路以西 50 米	0.72		0.72	6.6
枫桥风景名胜	自然与人文景观保护	/	东连枫桥路，南至金门路，西临大运河，北至上塘河	0.14		0.14	5.4
苏州白马涧风景名胜	自然与人文景观保护	/	花山自然村以东，陆家湾以南，天平山以北，西至与吴中区交界。涉及建林村、新村村 2 个行政村	1.03		1.03	4.2
江苏大阳山国家森林公园	自然与人文景观保护	/	阳山环路以西，兴贤路以南，太湖大道以北，阳山环路西线以东，区域内包括浒关分区、东渚镇、通安镇、阳山林场，涉及新村、石林村、观山村、香桥村、树山村、青峰村、宝山村、阳山村	10.3		10.3	4.8

5、与太湖流域相关管理条例的相符性

本项目与太湖的最近距离为 12.3km，根据《公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发[2012]221 号）中规定，项目位于太湖流域三级保护区内，结合本项目排污特征，并对照《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）第四十三条规定：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：“（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外……”本项目属于金属结构制造及塑料零件，不属于上述禁止行为内，符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）要求。

本项目建成后无《江苏省太湖水污染防治条例》中所列的禁止行为，厂区内实行

雨污分流，污染物集中治理、达标排放，符合《江苏省太湖水污染防治条例》规定。

6、与《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性

对照中共江苏省委、江苏省人民政府关于印发《“两减六治三提升”专项行动方案》的通知（苏发[2016]47号）：（3）江苏省太湖水环境治理专项行动实施方案：强化绿色发展，以水质改善为核心，以控磷降氮为主攻方向，大力推进工业企业绿色转型发展，大幅削减宜兴、武进两地化工、印染、电镀三个行业的产能、企业数量和污染物排放总量，打造具有地方特色的绿色产业体系；（7）江苏省挥发性有机物污染治理专项行动实施方案：**强制重点行业清洁原料替代**：2017年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低VOCs含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。以及《苏州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》中的内容。本项目不属于上述重点行业；项目无生产废水排放，生活废水经市政管网排入白荡污水处理厂，处理达标后最后排入京杭运河。因此，本项目建设符合《“两减六治三提升”专项行动方案》。

7、“三线一单”相符性分析

①生态保护红线

本项目苏州高新区湘江路1279号，根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发[2013]113号，本项目不在苏州市生态保护功能区一级管控区和二级管控区之内，符合生态红线要求。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表3江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市高新区生态保护红线范围内，选址符合《江苏省国家级生态保护红线规则》。

②环境质量底线

本项目所在地的供电、供水等配套设施完善，工农业及生活用电供应充足，水电供应可以满足生产要求。项目所在地大气环境质量继续呈现改善趋势，环境空气质量（国控点）AQI优良率为67.1%；项目所在区域PM10的小时浓度值能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准要求，非甲烷总烃的小时浓度值能够满足《大气污染物综合排放标准详解》及《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》及《“两减六治三提升”专项行动方案》中关于江苏省

挥发性有机物污染治理专项行动中的有关标准要求，项目所在区域污染物环境空气质量现状总体较好；地表水（纳污河流京杭运河）符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准；所在区域环境噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量。因此本项目的建设不会突破环境质量底线。

③资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，且用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

④环境准入负面清单

本项目所在地没有环境负面准入清单，本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，具体见表 2-2。

表 2-2 本项目与国家及地产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）	经查《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正），项目不在《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）限制类和淘汰类中，为允许类，符合该文件的要求
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本），项目不在《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本）中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
3	《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118号）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118号），项目不在《省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118号）中淘汰类和限制类，符合该文件的要求
4	《限制用地项目目录（2012年本）》《禁止用地项目目录（2012年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》
5	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》
6	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中
7	《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）	根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）第四十三条规定：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：“（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的

		企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外.....”本项目位于太湖流域三级保护区，属于金属制造行业，不在上述禁止和限制行业范围内，并且无生产废水排放，因此符合该条例规定
8	《苏州市主体功能区实施意见》	经查《苏州市主体功能区实施意见》，本项目不在其限制开发区域和禁止开发区域内

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

8、与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》相符性

根据 GB/T 4754-2017《国民经济行业分类》，本项目属于 C3311 金属结构制造。对照《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》，本项目属于表面涂装行业中所涉及的重点行业 C33 金属制品制造，但本项目并不涉及表面涂装工序。因此，本项目与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》的相符性仅进行简要分析。

表 2-3 与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》相符性

内容	序号	指南要求	项目情况	相符性
总体要求	(一)	所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备。对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放	企业严格把关原材料的采购，采用低 VOCs 的塑料粒子	符合
	(二)	有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 90%。	项目含塑料制品（无溶剂浸胶工艺），企业废气收集率 90%。处理效率 90%	相符
	(二)	对于 1000pp 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩-高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放	本项目废气为 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，无回收价值，采用水喷淋+活性炭处理后后达标排放	相符
	(三)	含高浓度挥发性有机物的母液和废水宜采用密闭管道收集，存在 VOCs 和恶臭污染的污水处理单元应予以封闭，废气经有效处理后达标排放	项目不存在含高浓度挥发性有机物的母液、废水及污水处理单元	相符
	(四)	采用非焚烧方式处理的重点监控企业，可安装 TVOCs 浓度在线连续监测装置，并设置废气采样设施	企业不属于重点监控企业	相符
	(六)	企业应安排有关机构和专门人员负责 VOCs 污染控制的相关工作。需定期更换吸附剂的，应该有详细的购买和更换台账相关记录至少保存 3 年	企业安排有专门人员负责 VOCs 污染控制的相关工作。定期更换废气处理设施装置中的活性炭	相符

续表 2-3 与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》

内容	序号	指南要求	项目情况	相符性
	(一)	根据 GB/T 4754-2011《国民经济行业分类》，	本项目不属于重点	相符

行业要求 (塑料制品业)		C29 橡胶和塑料制品业(重点 C2911 轮胎制造业和 PVC 造粒)的挥发性有机物污染防治应参照化工行业要求,对所有有机溶剂及低沸点物料采取密闭式存储,以减少无组织排放。	C2911 轮胎制造业和 PVC 造粒,废气采用集气罩收集+水喷淋活性炭净化器处理后达标排放	
	(二)	PVC 制品企业增塑剂应密闭储存,配料、混炼、造粒、挤塑、压延、发泡等生产环节应设集气罩对废气进行收集,配料、投料、混炼尾气应采用布袋除尘等高效除尘装置处理,过滤、压延、粘合等尾气可采用静电除雾器对有机物进行回收处理,发泡废气优先采用高温焚烧技术处理。其他塑料制品废气因根据污染物种类及浓度的不同,分别采用多级填料塔吸收、高温焚烧等技术净化处理。	本项目无 PVC 制品,主要为 PP 塑料制品,采用净化处理装置处理	相符

综上所述,本项目与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》相符。

9、与《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》的相符性

苏州国家高新技术产业开发区管理委员会于 2018 年 4 月通过了《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》,本项目性质为新建,故本项目参照新建项目进行准入性分析。本项目与该文件的相符性分析见下表

表 2-4 与《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》的相符性

分类	序号	判断依据	本项目内容	相符性分析
提升现有企业治理水平,减少 VOCs 排放存量			现有企业不涉及生产,不予分析	
严格新建项目准入门槛,控制 VOCs 排放增量	1	喷涂、电泳等表面涂装和涉有机溶剂的印刷、涂布、清洗、浸渍等排放 VOCs 的处理工艺,除为主体项目配套外,原则一律不予准入。	本项目属于金属结构制造塑料零件,不涉及喷涂、电泳等表面涂装和涉有机溶剂的印刷、涂布、清洗、浸渍等排放 VOCs 的处理工艺	符合
	2	VOCs 排放总量 $\geq 3t/a$ 的建设项目,投资额不得低于 5000 万人民币,VOCs 排放总量 $\geq 5t/a$ 的建设项目,投资额不得低于 1 个亿人民币。	本项目 VOCs 排放总量约 0.012t/a,投资额 100 万元	符合
	3	严格限制 VOCs 新增排放量 $\geq 10t/a$ 以上项目的准入。	本项目 VOCs 排放总量约 0.012t/a	符合
	4	包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业,使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨	本项目属于金属结构制造塑料零件,不属于包装	符合

		等有机溶剂。	印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，也未使用带有 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨等有机溶剂	
	5	严格控制敏感目标周边 300 米范围内建设挥发性有机物排放量大 ($\geq 3t/a$) 的工业项目，切实减少对敏感目标的影响。	本项目周边 300 米范围内无敏感目标	符合
	6	化工集中区、高架沿线、中心城区等信访投诉较多的环境敏感区域内新增 VOCs 项目排放总量在项目所在地人民政府（街道办、管委会）范围内平衡；其他项目按照倍量削减政策在全区范围内平衡。	本项目所在地不属于化工集中区、高架沿线、中心城区等信访投诉较多的环境敏感区域，VOCs 在高新区内平衡	符合
	7	按照前文所述废气收集、处理等要求严格新项目的准入。	本项目不涉及	符合
提高执法监管和服务水平，保证 VOCs 治理效果	1	严格执行排放标准。污染物排放标准是执法监管的依据之一，根据最新颁布实施的行业标准，石油化工、石油炼制和合成树脂行业企业严格执行国家行业标准，化学工业和表面涂装（家具制造业）严格执行江苏省地标，其他涉 VOCs 行业工业企业有组织废气非甲烷总烃排放浓度执行 $70mg/m^3$ 。其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）浓度的 80%。所有行业工业企业臭气浓度执行 2000 标准（行业标准有规定的执行行业标准）。	本项目非甲烷总烃的有组织排放浓度执行 $70mg/m^3$ ，无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）浓度的 80%	符合
	2	采用信息化监管手段。一是充分利用信息化手段，弥补人员不足的短板。要求非甲烷总烃排放量 $\geq 2t/a$ 的企业安装 VOCs 在线监测和工况监控设备并与环保局联网；采用催化氧化、RTO 等燃烧方式处理废气的企业，需建设中控中心，对温度、流量、停留时间、污染物排放等信息进行实时监控。所有监控数据实时传递至大数字环保平台，实现实时监控、预测预警和大数据分析等功能	本项目非甲烷总烃排放量小于 $2t/a$ ，也未采用燃烧方式处理废气	符合

综上，本项目与《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》相符。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、大气环境质量现状

根据 2017 年度苏州高新区环境质量公报，2017 年园区环境空气质量（国控点）AQI 优良率为 67.1%，空气质量继续呈现改善趋势，首要污染物首次为一氧化碳(CO)。对照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及《环境空气质量评价技术规范（试行）》(HJ663-2013)，可吸入颗粒物(PM₁₀)、二氧化硫(SO₂)年均浓度值达到二级标准，二氧化氮(NO₂)、细颗粒物(PM_{2.5})年均浓度值未达到二级标准，各主要污染物浓度值详见表 3-1。

表 3-1 2017 年区域空气主要污染物现状评价

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	评价标准 值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	44	35	125	超标
SO ₂	年平均质量浓度	14	60	23	达标
NO ₂	年平均质量浓度	43	40	107.5	超标
PM ₁₀	年平均质量浓度	69	70	98	达标
CO*	年平均质量浓度	0793	/	/	/
O ₃	年平均质量浓度	115	/	/	/

注：CO 单位为 mg/m³。

2、水环境质量现状

项目最终纳污的河流是京杭运河，执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)的IV类标准。本项目引用苏州宏宇环境检测有限公司于 2018 年 6 月 8 日-10 日对《苏州高新区第二污水处理厂环评检测项目》位于京杭运河-新区第二污水处理厂排污口上游 500m、排污口附近、下游 1000m 的监测数据。具体监测结果如下：

表 3-2 地表水环境现状监测数据单位：(mg/L)

河流名称	断面	采样时间	监测项目			
			pH	COD _{Cr}	NH ₃ -N	TP
京杭运河	京杭运河-苏州新区第二污水处理厂排污口上游 500m	2018.6.8	7.27	28	1.41	0.28
		2018.6.9	7.42	28	1.38	0.29
		2018.6.10	7.24	27	1.32	0.29
		超标率 (%)	0	0	0	0
		IV类标准值	6-9	≤30	≤1.5	≤0.3

京杭运河- 苏州新区 第二污水 处理厂排 口处附近	2018.6.8	7.49	29	1.32	0.29
	2018.6.9	7.36	27	1.32	0.29
	2018.6.10	7.24	25	1.43	0.29
	超标率 (%)	0	0	0	0
	IV类标准值	6-9	≤30	≤1.5	≤0.3
京杭运河- 寒山桥	2018.6.8	7.31	26	1.39	0.28
	2018.6.9	7.28	28	1.42	0.28
	2018.6.10	7.34	28	1.35	0.28
	超标率 (%)	0	0	0	0
	IV类标准值	6-9	≤30	≤1.5	≤0.3

由监测结果可以看出，项目区域纳污河流京杭运河水质能够满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)的IV类标准要求。

3、噪声环境质量现状

本次评价委托苏州宏宇环境检测有限公司于 2018.8.23 对项目所在地厂界昼间、夜间声环境本底进行监测，监测结论见下表。

表 3-3 声环境质量现状监测结果表

测点编号	监测位置	监测时间	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
			监测结果	标准限值	监测结果	标准限值
N1	北厂界外 1m	2018.8.23	54.2	65	45.6	55
N2	东厂界外 1m		58.9	65	46.6	55
N3	南厂界外 1m		54.7	65	43.3	55
N4	西厂界外 1m		58.3	65	46.2	55

由上表可得，拟建项目所在地各厂界相应声环境质量可以达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 3 类标准要求。

总体来说，项目地周围地表水、大气和声环境质量较好。

4、主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

表 3-4 环境保护目标

环境要素	主要保护目标	方位	距离 (米)	规模	环境保护目标 (功能要求)
大气环境	景山公寓	西南	1100	500 户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准
	金科天籁城	西南	1600	300 户	
	新鹿花园	西南	2200	625 户	
	长江花园 2 区	东北	2200	400 户	
	旭辉朗沁花园	东北	2000	400 户	
	云锦苑二期	北	2000	350 户	
水环境	京杭运河	东北	3000	中河	《地表水环境质量标准》

					(GB3838-02) IV类
声环境	本项目	厂界四周外	1	—	《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 3类标准
生态环境	江苏大阳山国家森林公园	西北	4800	—	《江苏省生态红线区域保护规划》(苏政发[2013]113号) 自然与人文景观保护生态红线二级管控区
	苏州白马涧风景名胜区	南	4200	—	

注：本项目距离太湖 12.3km，属于太湖流域三级保护区。

四、评价适用标准

环境质量标准

1、地表水环境质量标准

表 4-1 地表水环境质量标准限值表

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
京杭运河	《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002)	表 1 IV类标准	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	30
			NH ₃ -N		1.5
			TP		0.3
			SS*		60

注：SS 参照水利部《地表水资源质量标准》(SL63-94) 四类标准

2、环境空气质量标准

表 4-2 环境空气质量标准限值表

区域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值		
					小时	日均	年均
项目所在 地区域	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)	表 1 二级标准	SO ₂	mg/m ³	0.50	0.15	0.06
			PM ₁₀		—	0.15	0.07
			PM _{2.5}		—	0.075	0.035
			NO ₂		0.20	0.08	0.04
	TSP	—	0.30		0.20		
	《大气污染物综合排放标准详解》 244 页*		非甲烷总 烃		1 小时平均 2.0		

注：由于我国目前没有“非甲烷总烃”的环境质量标准，美国的同类标准已经废除，所以我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值，为 5mg/m³。但考虑到我国多数地区的实测值，“非甲烷总烃”的环境浓度一般不超过 1.0 mg/m³，因此在制定本标准时选用 2 mg/m³ 作为计算依据。（引自中国环境科学出版社出版的《环境保护局科技标准司的《大气污染物综合排放标准详解》，具体见第 244 页。）

3、声环境质量标准

项目所在区域执行《声环境质量标准》(GB3096—2008) 中 3 类标准。

表 4-3 区域声环境标准限值表

区域名	执行标准	表号及级别	单位	标准限值	
				昼	夜
项目所在区域	《声环境质量标准》 (GB 3096-2008)	3 类标准	dB (A)	65	55

排放标准

1、废水排放标准：

本项目废水主要为生活污水，其排放标准见下表。

表 4-4 废污水排放标准限值表

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
污水处理厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 GB18918-2002	表 1 一级 A 标准	pH	无量纲	6~9
			SS	mg/L	10
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》 (DB32/1072-2018)	表 2	COD		50
			氨氮**		5(8)*
			总磷	0.5	
项目排口	新区第二污水处理厂接管标准	/	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
			氨氮		35
			总磷		4

注：*括号数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；

**污水厂排口的氨氮的排放标准在 2021 年 1 月 1 日或提标改造之后需参照《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 表 2 标准执行 4（6）mg/L，在此之前仍执行原标准。

2、废气排放标准

本项目产生的废气主要为注塑废气（以非甲烷总烃计）、开齿加工油雾废气（以非甲烷总烃计）。非甲烷总烃的排放浓度根据《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中的要求执行 70mg/m³，其无组织排放浓度根据《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中的要求“其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）及其修改单浓度的 80%。”来折算；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）机器修改单表 2 标准。排放标准见下表。

表 4-5 废气排放标准限值表

执行标准	指标	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织监控浓度限制	
			排气筒 m	二级	监控点	mg/m ³

《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》	非甲烷总烃	70	/	/	3.2
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2	颗粒物	120	15	3.5	1.0

3、噪声排放标准

本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

表 4-6 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼	夜
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3类标准	dB(A)	65	55

总量控制指标	总量控制因子和排放指标				
	(1) 总量控制因子				
	<p>本项目固体废弃物零排放，按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的水污染物总量控制因子：COD、氨氮；水污染物排放考核因子为 TP、SS；大气污染物总量控制因子：VOCs（均以非甲烷总烃计）。</p>				
	(2) 项目总量控制建议指标				
	表 4-7 建设项目污染物排放总量指标（单位：t/a）				
		污染物名称	产生量	削减量	排放量
	废水	废水量	1754	0	1754
		COD	0.7016	0	0.7016
		SS	0.5262	0	0.5262
		氨氮	0.05262	0	0.05262
总磷		0.007016	0	0.007016	
固废	废边角料	0.05	0.05	0	
	废包装材料	0.01	0.01	0	
	废切削液	2.2	2.2	0	
	废润滑油	0.001	0.001	0	
	废清洗剂	0.5	0.5	0	
	废活性炭	1	1	0	
废气（有组织）	注塑废气 （非甲烷总烃）	0.096	0.0864	0.0096	
废气（无组织）	VOCs （非甲烷总烃）	0.0024	0	0.0024	
(3) 总量平衡途径					
<p>本项目废水排入市政污水管网，排入新区第二污水处理厂处理达标后尾水排入京杭运河；废水污染物在新区第二污水处理厂总量削减方案内平衡。大气污染物在高新区范围内平衡。固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，固体废弃物实行零排放。</p>					

五、建设项目工程分析

工艺流程简述:

本项目生产工艺流程图如下:

工艺流程简述:

本项目塑料制品原材料使用 PP 塑料粒子，具体工艺流程如下。

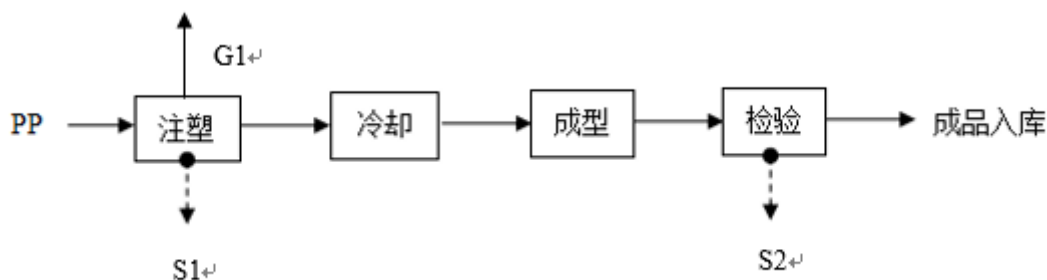


图 5-1 塑料件生产工艺流程图

工艺流程简述:

注塑: 本项目塑料制品使用的原料为 PP 粒料，外购的塑料粒子在重力的作用下直接进入注塑机，PP 加工注塑温度控制在 160-170 摄氏度之间。注塑机借助螺杆的推力，将已塑化熔融状态的粒料注射入闭合的模具内，经固化定型后挤出取得制品，挤出产生的废料头作为废塑料进行处理。注模过程会产生少量的注塑废气 G1（主要成份为非甲烷总烃）、注塑边角料 S1。

冷却: 注塑机采用冷却塔冷却水间接冷却，冷却水通过冷却塔冷却后循环利用。冷却水循环利用总量为 10t/h，损耗部分定期补充，折损率为 1.5%。

成型: 成型是从闭合的模腔内脱出注胚的操作过程，本工艺使用的注塑机配套有成型脱模夹具，其能实现自动脱模成型。该过程不使用脱模剂。

检验: 人工检验，不合格产品 S2 作为固废外卖处理，不合格率为原料的 1%。

成品入库: 检验合格的成品包装入库。与金属件组装后组成刀头外售。

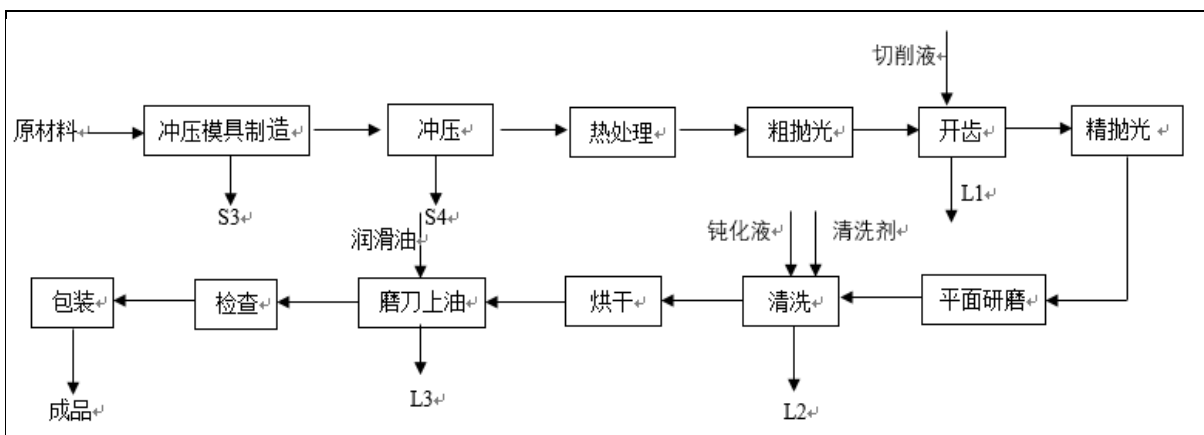


图 5-2 金属制品生产工艺流程图

工艺流程简述:

冲压模具制造: 冲压模具统一委外制造，收购后投入生产中使用。使用过程中会产生金属模具边角料 S3

冲压: 利用模具和冲压设备对板料施加压力，使板料产生塑性变形（冲裁、弯曲、拉伸）或分离，从而获得具有一定形状、尺寸的冲压件。在冲压过程中会产生废边角料 S4。

热处理: 经过冲压的半成品收集后委外进行热处理加工，再统一装运到厂房进行下一步处理。

粗抛光: 粗抛时将大量钢球、石灰和磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的，可去除 0.01 毫米左右的余量。

开齿: 工件放入磨床进行加工，加工过程中切削液需要加水稀释，稀释比例为 1:2，切削液主要起冷却、润滑作用，切削液循环使用，由于长期使用过程中其作用效果变差，需定期换，产生废切削液 L1。

精抛光: 精抛时在罐状滚筒中装入钢球和毛皮碎块，连续转动数小时可得到耀眼光亮的表面。

平面研磨: 将工件放于平整的研磨盘上，研磨盘逆时针转动，修正轮带动工件自转，重力加压或其它方式对工件施压，工件与研磨盘作相对运转磨擦，来达到研磨抛光目的。研磨工艺为水磨，因此不产生打磨粉尘。

清洗烘干：将工件加入超声波清洗机中清洗，清洗过程中清洗剂需要加水稀释，稀释比例为 1：75 声波在液体中的空化作用、加速度作用及直进流作用对液体和污物直接、间接的作用，使污物层被分散、乳化、剥离而达到清洗目的。清洗后对工件进行烘干。清洗剂循环使用，由于在长期使用过程中其作用效果变差，需定期换，产生废清洗剂 L2。

磨刀上油：将工件放入磨刀器内，磨刀器的作用是将工件进行打磨，使其刀口变得锋利，将打磨好的工件上润滑油，润滑油起到防锈，润滑的作用。加工过程中产生废润滑油 L3。

检查：检查产品是否完好，是否有不合格产品的产生

包装：对检查合格的产品进行包装入库。

主要污染工序：

1、废气：

(1) 有组织废气：

注塑废气 G1

本项目生产过程中注塑温度为 170 摄氏度左右，在注塑剪切挤压力作用下，少量分子间发生断链、分解、降解，产生微量游离单体废气。根据同类行业相关类比调查，PP 粒料受热过程中产生的注塑废气以非甲烷总烃计，产生量以 3kg/t 原料计算，即本项目非甲烷总烃产生量为 0.096t/a。产生废气经集气罩收集（收集效率 90%）后水喷淋+活性炭废气净化器处理装置处理（处理率 90%），最后经 15m 高 P1 排气筒达标排放。年工作时间以 2400h 计，风机风量为 5000m³/h。

表 5-1 本项目大气污染物产生与排放量汇总表

排气筒	污染源名称	年运行时间	排气量 m ³ /h	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			执行标准		排放源参数		
					浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度
P1	注塑	2400h	5000	非甲烷总烃	8	0.04	0.096	集气罩收集+水喷淋+活性炭净化	90	0.8	0.004	0.0096	100	/	15	0.4	30℃

(2) 无组织废气：

油雾废气 G2

本项目开齿加工过程中使用的切削液受热会产生油雾废气G2(以非甲烷总烃计)。本项目切削液需要加水稀释使用,根据类比调查,切削液受热挥发产生的有机废气的挥发量按照使用量的0.1%计算,则油雾废气的产生量为0.0024t/a,该废气产生量较小,在车间内无组织排放。

则本项目无组织废气排放情况见表5-1:

表 5-2 项目无组织排放废气产生及排放源强

编号	污染源位置	污染物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	面源面积(m ²)	面源有效高度(m)
G2	开齿车间	非甲烷总烃	0.0024	0.0024	100	4.5

2、废污水

本项目水平衡分析:

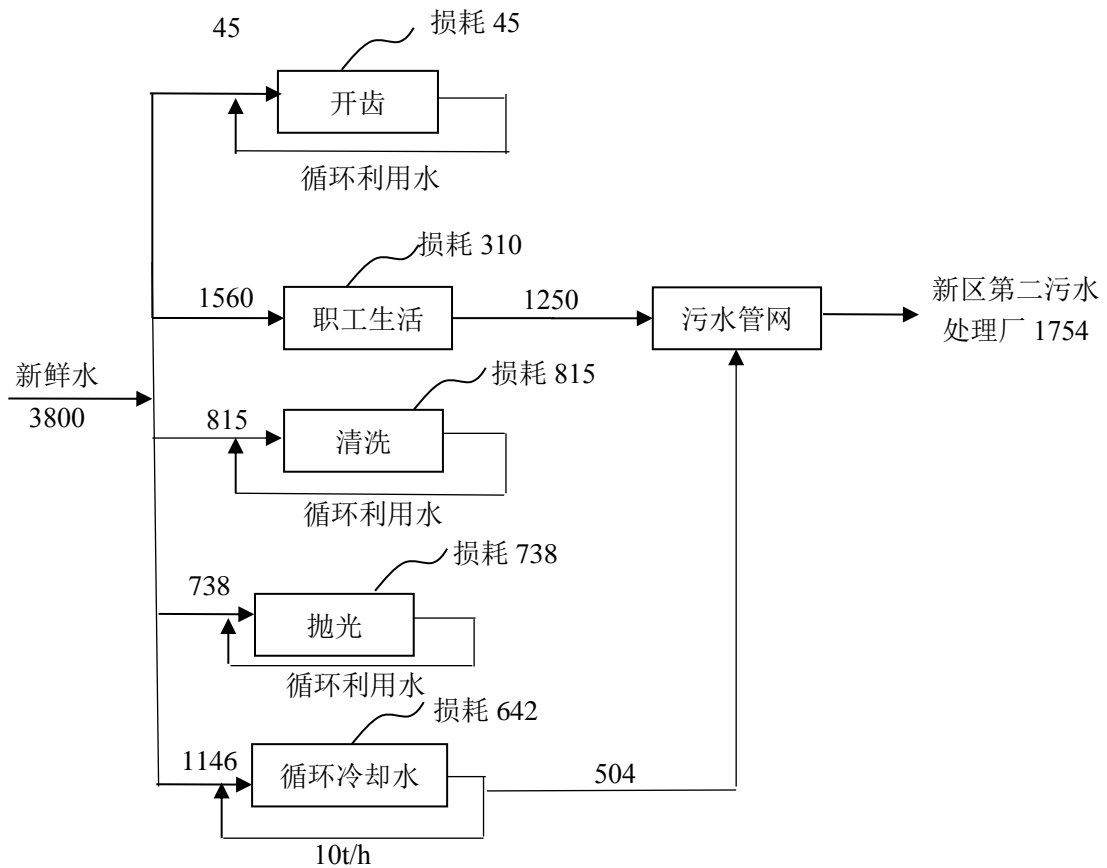


图 5-3 本项目水平衡图 (t/a)

(1) 生活污水:

本项目职工人数 60 人,厂内不设职工宿舍和食堂。生活污水主要是员工生活用水和厂区内卫生间用水,员工用水量按 100L/d·人计算,年运行 260 天。则生活用水

总量为 1560m³/a。排污系数取 0.8,生活污水排放总量为 1250m³/a,主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷,污水接管至市政污水管网,进入新区第二污水处理厂处理达标后最终排入京杭运河。

(2) 冷却水强制排水:

本项目设有 1 台冷却塔,循环总水量是为 10t/h,全年运营 2400h,则全年循环水量 t,冷却系统补充水量及排污水量参照《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T 50050-2017) 中相关公式进行计算,公式如下:

$$Q_m = Q_e + Q_b + Q_w$$

$$Q_m = \frac{Q_e \cdot N}{N - 1}$$

$$Q_e = k \cdot \Delta t \cdot Q_r$$

$$Q_b = \frac{Q_e}{N - 1} - Q_w$$

式中: Q_e ——蒸发水量 (m³/h);

Q_m ——补充水量 (m³/h);

Q_r ——循环冷却水量 (m³/h);

Q_w ——风吹损失水量 (m³/h);

Q_b ——排污水量 (m³/h);

Δt ——循环冷却水进、出冷却塔温差 (°C);

k ——蒸发损失系数 (1/°C), 本项目取 0.0015。

N ——浓缩倍数(间冷开式系统的设计浓缩倍数不宜小于 5.0,且不应小于 3.0;直冷开式系统的设计浓缩倍数不应小于 3.0) 本项目取 5.0。

经计算,蒸发水量约为 1.8m³/h (4320m³/a),补充水量为 2.25m³/h (5400m³/a),风吹损失水量约为 0.24m³/h (576m³/a),冷却塔强制排水约为 0.21m³/h (504m³/a)。冷却塔强制排水水质为 COD 50mg/L、SS 50mg/L。

表 5-3 项目污水产生以及排放一览表

种类	废水量 (m ³ /a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/l)	排放量 (t/a)	
生活污水	1754	COD	400	0.7016	/	400	0.7016	接管排入新区第二
		SS	300	0.5262		300	0.5262	

	NH ₃ -N	30	0.05262		30	0.05262	污水处理 厂
	TP	4	0.007016		4	0.007016	

3、噪声

本项目噪声源主要为磨床、冲床、研磨机等运行时产生的噪声。噪声源强一般在75~88dB(A)范围内。通过安装基础减震、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。设备主要噪声源见下表5-4。

表 5-4 噪声污染源强分析

序号	设备名称	数量 (台)	等效声级 [dB(A)]	所在车间	距最近厂界 位置 m	治理措施	降噪后效果 [dB(A)]
1	成型磨床	4	80	生产车间	W, 1	隔声、减振、距离衰减 昼间≤65 夜间≤55	
2	宇青磨床	1	80	生产车间	W, 5		
3	宇青磨床	1	75	生产车间	W, 5		
4	冲床	1	80	生产车间	N, 3		
5	冲床	1	80	生产车间	N, 3		
6	冲床	1	80	生产车间	N, 3		
7	冲床	1	80	生产车间	N, 3		
8	小磨床	1	80	生产车间	W, 1		
9	超声波清洗	4	85	生产车间	W, 1		
10	振动研磨机	5	88	生产车间	E, 2		
11	研磨机	4	85	生产车间	E, 2		
12	研磨机	1	85	生产车间	E, 2		
13	研磨机	1	85	生产车间	E, 2		
14	注塑机	1	70	生产车间	S, 5		
15	冷却塔	1	70	厂界外	E, 1		

4、固体废物

本项目固体废物主要为废边角料、废包装材料、危险废物以及员工生活垃圾。

(1) 一般固废：

废边角料：本项目冲压、线切割、钻床等机加工过程会产生废边角料，产生量约500kg/a，统一收集后外售。

废包装材料：原料使用和包装过程中会产生废包装材料，产生量约100kg/a，收集后外售处理。

(2) 危险固废：

废切削液：加工过程中切削液需要加水稀释使用，稀释比例为1:10，切削液主

要起冷却、润滑作用，切削液循环使用，由于长期使用过程中其作用效果变差，需定期更换，废切削液产生量约 2.2t/a，委托有资质单位处理。

废润滑油：加工过程中供各类设备润滑使用，由于长期使用过程中其作用效果变差，需定期更换，废润滑油产生量约 0.001t/a，委托有资质单位处理。

废清洗剂：本项目产品清洗金属零部件用，循环使用，由于长期使用过程中其作用效果变差，需定期更换，废清洗剂产生量约 0.5t/a，委托有资质单位处理。

废活性炭：本项目处理注塑废气使用，用于有组织排放的吸附净化，由于长期使用过程中其作用效果变差，需定期更换，废活性炭产生量约 1t/a，委托有资质单位处理。

(3) 生活垃圾：本项目新增员工人数 60 人，人均生活垃圾产生量以 1kg/d 计，年工作 260 天，则生活垃圾产生量约 15.6t/a；由环卫部门清运处理。

固体废物属性判断：

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中固体废物的范围判定，本项目产生的废包装材料、废塑料瓶、废塑料管以及生活垃圾等均属于固体废物，具体判定情况见下表。

表 5-5 项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废边角料	机加工	固态	钢、铜	0.5	√	/	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	废包装材料	原料成品包装	固态	包装袋、包装盒	0.1	√	/	
3	废切削液	开齿加工	液态	切削液	2.2	√	/	
4	废润滑油	磨刀上油	液态	润滑油	0.001	√	/	
5	废清洗剂	清洗	液态	清洗剂	0.5	√	/	
6	废活性炭	有机废气	固态	活性炭	1	√	/	
7	生活垃圾	员工生活	固态	纸、果壳	15.6	√	/	

固体废物产生情况：

项目产生固体废物情况详见下表。

表 5-6 固废产生处理情况一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险性鉴别方法	危险性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
----	------	----	------	----	------	---------	-----	------	------	-----------

1	废边角料	一般固废	机加工	固态	钢		/	/	/	0.5
2	废包装材料	一般固废	原料成品包装	固态	包装袋、包装盒		/	/	/	0.1
3	废切削液	危险固废	开齿加工	液态	切削液	国家危险废物名录	T	HW09	900-006-09	2.2
4	废润滑油	危险固废	磨刀上油	液态	润滑油		T,I	HW08	900-209-08	0.001
5	废清洗剂	危险固废	清洗	液态	清洗剂		T/I	HW06	900-404-06	0.5
6	废活性炭	危险固废	有机废气	固态	活性炭		T/In	HW49	900-041-49	1
7	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	纸、果壳		/	/	/	15.6

表 5-7 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	产危周期	危险特性	污染防治措施
1	废切削液	HW09	900-006-09	2.2	开齿加工	液态	切削液	一周	T	委托有资质单位处理
2	废润滑油	HW08	900-209-08	0.001	磨刀上油	液态	润滑油	一周	T,I	
3	废清洗剂	HW06	900-404-06	0.5	清洗	液态	清洗剂	一周	T/I	
4	废活性炭	HW49	900-041-49	1	有机废气	固态	活性炭		T/In	

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓 度 mg/m ³	产生 速率 kg/h	产生量 t/a	排放 浓度 mg/m ³	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	排放 去向
大气污染 物	注塑废气 (有组织)	非甲烷总 烃	8	0.04	0.096	0.8	0.004	0.0096	大气 环境
	油雾废气 (无组织)	非甲烷总 烃	/	/	0.0024	/	/	0.0024	
水污 染物	类别	污染物名 称	废水量 m ³ /a	产生浓 度 mg/L	产生量 t/a	排放浓 度 mg/L	排放量 t/a	排放量 t/a	接管 排入 新区 第二 污水 处理 厂
	生活污水	COD	1754	400	0.7016	400	0.7016		
		SS		300	0.5262	300	0.5262		
		NH ₃ -N		30	0.05262	30	0.05262		
		TP		4	0.007016	4	0.007016		
电和离电 辐磁射辐 射	无								
固体废物	类别	名称	产生量 t/a	处理处 置 量 t/a	综合利 用量 t/a	外排 量 t/a	备注		
	一般固废	废边角料	0.05	0	0.05	0	外售处理		
		废包装材料	0.01	0	0.01	0			
	危险废物	废切削液	2.2	2.2	0	0	委托有资质单 位处理		
		废润滑油	0.001	0.001	0	0			
		废清洗剂	0.5	0.5	0	0			
		废活性炭	1	1	0	0			
生活垃圾	生活垃圾	15.6	15.6	0	0	环卫处理			
噪声	序号	设备名称	等效声级(A)	所在车间(工段)名称		距最近厂界位置 m			
	1	成型磨床	80	生产车间		W, 1			
	2	宇青磨床	80	生产车间		W, 5			
	3	宇青磨床	75	生产车间		W, 5			
	4	冲床	80	生产车间		N, 3			
	5	冲床	80	生产车间		N, 3			
	6	冲床	80	生产车间		N, 3			
	7	冲床	80	生产车间		N, 3			
	8	小磨床	80	生产车间		W, 1			
	9	超声波清洗	85	生产车间		W, 1			
	10	振动研磨机	88	生产车间		E, 2			
11	研磨机	85	生产车间		E, 2				

	12	研磨机	85	生产车间	E, 2
	13	研磨机	85	生产车间	E, 2
	14	注塑机	70	生产车间	S, 5
	15	冷却塔	70	厂界外	E, 1
其他	—				
主要生态影响（不够时可附另页）	无				

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目位于苏州高新区湘江路 1279 号，租赁湖北双能投资有限公司闲置厂房建设生产，施工期仅进行装修及设备安装和调试。在装修和设备安装、调试过程产生噪声，粉刷过程产生废气及冲洗地面时产生废水。

建设单位使用的材料和设备必须符合国家标准，有质量检验合格证明和有中文标识的产品名称、规格、型号、生产厂名、厂址等。禁止使用国家明令淘汰的建筑装饰装修材料和设备。装修完毕后须空置通风一段时间，一般为 2 个月，消除有害物质的残留，方可交付使用。项目装修阶段有机废气包括油漆废气和甲醛废气，本项目占地面积为 2600m²，空间开阔，污染物很快扩散到周围环境中稀释到极低的浓度，因此装修期产生少量甲苯对项目地周围环境敏感目标产生影响不大。

综上，项目施工期必须注意采取各项污染防治措施，随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。

营运期环境影响简要分析：

1、环境空气影响分析

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的估算模式 AERSCREEN 计算，污染物最大地面浓度占标率 P_{max} 为 0.0468%， $P_{max} < 1\%$ 。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）评价等级判别表，本项目的大气环境影响评价等级为三级，不设置评价范围。

由工程分析可知，本项目废气主要为注塑机产生的有机废气、开齿加工过程产生的油雾废气（均以非甲烷总烃计）以及机加工打磨过程产生的粉尘。

其中非甲烷总烃合计产生量约 0.0012t/a，废气产生量较小，注塑废气经过水喷淋+活性炭处理后经过 15m 排气筒达标排放。油雾废气在车间内以无组织形式排放。通过加强车间通风，保持车间空气流通，对废气进行稀释以达到降低废气排放浓度的目的。经预测非甲烷总烃无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及苏高新管[2018]74 号文件要求，预计对周围大气环境影响较小。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，采用环保部发布的估算模式——AERSCREEN 进行估算（矩形面源）[tr1] 进行大气影响估算，计算本项目无组织排放污染物最大落地浓度及占标率。项目估算模式参数表见下表 7-1，无组织排放废气排放源强及预测参数见下表 7-2，项目无组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况见下表 7-3，具体计算结果见下表 7-4：

表 7-1 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	12000000
最高环境温度/℃		41
最低环境温度/℃		-9.8
土地利用类型		城市
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	是□否√
	地形数据分辨率 /m	
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	是□否√
	岸线距离/km	3000.0
	岸线方向/°	-9.0

表 7-2 项目无组织排放废气排放源强及预测参数

编号	污染源位置	污染物名称	产生量(t/a)	面源(m)		
				长度	宽度	有效高度
G2	开齿加工车间	非甲烷总烃	0.0024	13.3	7.5	4.2

7-3 项目无组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况

排放源位置	污染物	最大落地浓度 (mg/m ³)	最大落地浓度 距离(m)	质量标准 (mg/m ³)	占标率 (%)
开齿加工车间	非甲烷总烃	0.9359	25	2.0	0.0468

由上表可知，本项目车间无组织排放的污染物最大落地浓度小于其相应标准的10%，占标率较小，因此本项目无组织排放废气对周围大气环境质量影响较小，不会改变周围大气环境功能。

表 7-4 主要污染源估算模型计算结果表

下风向距离 (m)	P1 (点源有组织)		P2 (面源无组织)	
	预测质量浓度 (mg/m ³)	占标率	预测质量浓度 (mg/m ³)	占标率
25.0	0.0025	1.0E-4	0.6318	0.0316
50.0	0.0309	0.0015	0.869	0.0434
75.0	0.0804	0.004	0.9359	0.0468
100.0	0.1067	0.0053	0.8612	0.0431
125.0	0.1103	0.0055	0.7487	0.0374
150.0	0.1094	0.0055	0.6611	0.0331
175.0	0.1239	0.0062	0.5951	0.0298
200.0	0.1303	0.0065	0.5437	0.0272
225.0	0.1309	0.0065	0.5015	0.0251
250.0	0.1285	0.0064	0.4755	0.0238
275.0	0.125	0.0062	0.4445	0.0222
300.0	0.121	0.006	0.4179	0.0209
325.0	0.1172	0.0059	0.3949	0.0197
350.0	0.1134	0.0057	0.3747	0.0187
375.0	0.1098	0.0055	0.3569	0.0178
400.0	0.1064	0.0053	0.3409	0.017
425.0	0.1031	0.0052	0.3267	0.0163
450.0	0.1001	0.005	0.3137	0.0157
475.0	0.0973	0.0049	0.302	0.0151
500.0	0.0977	0.0049	0.2913	0.0146
下风向最大质量 浓度及占标率%	0.2298	0.0115	0.9359	0.0468
D10%最远距离 (m)	/		/	

经计算，本项目主要污染物 P_{MAX} 均 < 1%，项目大气评价等级为三级，不需设置评价范围，不开展进一步的预测与评价，对本项目污染物排放情况进行调查分析即可。

2、卫生防护距离计算

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)的有关规定，要确定无组织排放源的卫生防护距离。本次评价针对非甲烷总烃的无组织排放卫生防护距离进行计算，可由下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_M} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：Q_c—污染物的无组织排放量，kg/hr；

C_m—污染物的标准浓度限值，mg/m³；

L —卫生防护距离，m；

r —生产单元的等效半径，m；

本项目无组织排放废气为非甲烷总烃。根据 GB/T13201—91 中的有关规定，确定大气污染源构成类别为Ⅲ类，当地的年平均风速为 3.1m/s，可确定公式中 A、B、C、D 各参数。计算参数和计算结果见下表：

表 7-5 卫生防护距离计算参数

污染源位置	污染物名称	平均风速 (m/s)	A	B	C	D	C _m (mg/Nm ³)	r (m)	Q _c (t/a)	L (m)
开齿加工车间	非甲烷总烃	3.1	350	0.021	1.85	0.84	2.0	5.64	0.0002	0.000

根据上表卫生防护距离计算结果，各污染物卫生防护距离范围均为 50m，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)规定，有两种或两种以为污染物卫生防护距离为同一级别时，卫生防护距离需提高一级。本项目废气无组织排放主要来自开齿加工车间，则本项目拟以厂界为起点设置 100m 卫生防护距离。根据调查，本项目设置的 100 米卫生防护距离范围内无敏感点，可满足卫生防护距离要求。

2、地表水影响分析

本项目营运期产生的废水主要为新增员工生活污水和冷却塔强制排水，产生量为 1754t/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷。该废水接入市政污水管网，进入

新区第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）中表2限值标准后最终排入京杭运河，对纳污水体影响较小。

生产过程中产生金属清洗废水，目前该企业为了保护环境和公司的可持续发展，公司决定针对该部分废水建设一套回用处理装置，清洗废水的处理工艺为“芬顿氧化+物化处理+混凝沉淀+机械过滤”。废水经处理后全部回用，达到废水零排放的目标以保护环境。

本项目位于苏州高新区湘江路 1279 号，在新区第二污水处理厂管网辐射范围之内，目前已经具备完善的污水管网。新区第二污水处理厂位于鹿山路东端、马运河以北，一期规模 4 万吨/日，远期 8 万吨/日。目前的处理能力为 80000t/d，接管量为 40000t/d，尚有 40000t/d 的处理余量。一期项目已于 2004 年 11 月投入运行，目前已接近满负荷运行。一期项目将尾水处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后进行再利用，其二期扩建及除磷脱氮提标改造工程已于 2011 年 5 月完工，第二污水处理厂的处理能力达到设计的 8 万吨/日。新区第二污水处理厂采用 AC 氧化沟工艺，该厂污水主要通过培养活性污泥来处理，流程控制实现了自动化，每个生产工艺流程均安装了传感器，由中央控制室电脑自动检测各项参数，并对其进行实时控制调整。且本项目废水水质简单，不会对新区第二污水处理厂处理工艺产生冲击负荷。故根据以上分析，项目投产后，对周围环境影响较小，不会降低纳污水体的环境功能类别，纳污河道的水质可维持现状，达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质标准。

2、 厂界声环境影响分析

本项目噪声源为各类机加工设备、空压机等，噪声源强为 75~80dB(A)。

（1）预测内容

各噪声源在预测点位的声压级叠加值，预测点位同监测点位。

（2）预测因子

平均连续等效 A 声级。

（3）预测模式

根据声环境评价导则的规定，选用预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化。

在进行噪声预测时，一般采用声源的倍频带声功率级、A 声功率级或靠近源某一位置的倍频带声压级、A 声级来预测计算不同距离的声级。

①室外点声源在预测点的倍频带声压级

a. 某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中：Loct (r) ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

Loct (r0) ——参考位置 r0 处的倍频带声压级；

r——预测点距声源的距离，m；

r0——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减。

b. 如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w\ cot}$ ，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_{cot} = L_{w\ cot} - 20\lg r - 8$$

c. 由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A ：

$$L_A = 10\lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)} \right]$$

式中 ΔL_i 为 A 计权网络修正值。

d. 各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_{TP} = 10\lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right]$$

②室内点声源的预测

a. 室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ cot} + 10\lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：r1 为室内某源距离围护结构的距离；

R 为房间常数；

Q 为方向性因子。

b.室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{oct,1(i)}} \right]$$

c.室外靠近围护结构处的总的声压级：

$$L_{oct,1}(T) = L_{0oct,1}(T) - (T_{loct} + 6)$$

d.室外声压级换算成等效的室外声源：

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S 为透声面积。

e.等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w\ oct}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

③声级叠加

$$L_{总} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

噪声预测结果

对各工序的机械满负荷噪声进行叠加，计算出噪声传播至厂界外 1m 处预测点的噪声级，并叠加监测的本底噪声值，计算结果的见表 7-6。

表 7-6 噪声预测结果（单位：Leq dB(A)）

预测点位	现状值		贡献值	预测值		标准值	
	昼	夜		昼	夜	昼	夜
东厂界	54.7	48.1	41.5	54.9	49.0	65	55
南厂界	57.2	48.8	22.8	57.2	48.8		
西厂界	57.6	51.2	39.6	57.7	51.5		
北厂界	58.7	47.7	30.0	58.7	47.8		

由上表预测结果可以看出，经过一系列的隔声降噪处理后，设备正常运转的情况

下，本项目产生的噪声在预测点与现状值叠加后，厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，没有出现超标现象。

项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备，按照工业设备安装的有关规范，合理厂平面布局；并通过采取基础减震、利用墙壁隔声、距离衰减等措施，以降低其噪声对周围环境的影响。通过以上措施，预计厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中的3类标准排放，对周围环境影响较小。

4、固体废弃物环境影响分析

本项目固体废物主要为废边角料、废包装材料、废切削液和生活垃圾。其中，废边角料、废包装材料收集后外售处理；废切削液委托有资质单位处理；生活垃圾年产生量由环卫部门负责清运。经过上述处理后，本项目的固体废物能够实现资源化、无害化和减量化，对周围环境不产生影响，也不会产生二次污染。

本项目固废分类收集，分类处置，处置情况见下表。

表 7-8 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	机加工	一般固废	/	0.25	收集外售	/
2	废包装材料	原料成品包装	一般固废	/	0.05	收集外售	/
3	废切削液	机加工	危险固废	900-006-09	1	委托有资质单位处置	苏州洁丽源环保科技有限公司
4	废润滑油			900-209-08	0.001		
5	废清洗剂			900-404-06	0.5		
6	废活性炭			活性炭吸附	900-041-49		
7	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	/	13	环卫部门清运	环卫部门

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，按照《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1）及其他相关技术标准的有关规定，进一步规范建设项目产生危险废物的环境影响评价工作。本项目对危险废弃物采用重点评价，科学估算，降低风险，规范管理。

企业设置的危废贮存场所需严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-

2001) 及修改公告 (环保保护部公告 2013 年第 36 号) 要求处置, 危险废物的收集、运输应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012) 的要求进行。

(1) 危险废物贮存场所 (设施) 环境影响分析: 本项目的危险废物收集后, 放置在厂内的危险废物仓库, 同时做好危险废物的记录。危险废物仓库采用合理布局, 仓库选址符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单的要求; 根据危废的产生量和贮存期限, 区域环境可容纳本项目产生的危废量。本项目危险废物仓库能做到防雨、防风、防渗、防漏等措施, 根据危险废物成分, 用符合国家标准的专用贮存容器收集后, 贮存于危险废物仓库, 并且各危险废物分开存放、贴上警示标识, 同时贮存过程中进行严格管控, 故本项目产生的危废对周围环境空气、地表述、环境敏感目标等影响较小。

本项目危险废弃物贮存场所基本情况详见下表:

表 7-9 建设项目危险废物贮存场所 (设施) 基本情况表

序号	储存场所 (设施) 名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存点	废切削液	HW09	900-006-09	厂区西南角	8m ²	桶装	2t	一个月
2		废润滑油	HW08	900-209-08			桶装		
3		废清洗剂	HW06	900-404-06			桶装		
4		废活性炭	HW49	900-041-49			袋装		

(2) 运输过程的环境影响分析:

① 本项目产生的危险废物从厂区内产生工艺环节运输到危险废物仓库的过程中可能产生散落、泄漏, 企业严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012) 的要求进行运输, 可以大大减小其引起的环境影响。

② 本项目产生的危险废物从厂内至危废处置单位的运输由持有危险废物经营许可证的单位按照许可范围组织实施, 承担危险废物运输的单位需获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质, 采用公路运输方式。

③ 负责危险废物运输的车辆需有明显标识专车专用, 禁止混装其他物品, 单独收集, 密闭运输, 自动装卸, 驾驶人员需进行专业培训; 随车配备必要的消防器材和应急用具, 悬挂危险品运输标志; 确保废弃物包装完好, 若有破损或密封不严, 及时更

换，更换包装作危废处置；禁止混合运输性质不相容或未经安全性处置的危废，运输车辆禁止人货混载。

④危险废物的运输路线尽量选取避开环境敏感点的宽敞大路，并且运输过程严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行执行，可减小其对周围环境敏感点的影响

综上，本项目产生的危险废物在运输过程对周围环境影响较小。

八、建设项目拟采取有防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大污染 气物	注塑车间	非甲烷总烃	集气罩+活性炭吸附	满足《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中的要求“其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)浓度的80%”
	开齿车间	非甲烷总烃	加强车间通风	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准
水污 染物	生活污水、	COD、SS、 氨氮、TP	接入污水管网，进入新区第二污水处理厂处理	满足新区第二污水处理厂接管标准
电离和电 磁辐射	无			
固体废物	职工生活	生活垃圾	环卫部门处理	固废零排放，不会造成二次污染
	生产车间	废边角料、不合格品、废包装材料	收集外售	
		废切削液、废润滑油、废活性炭、废清洗剂	委托有资质单位处理	
噪声	本项目噪声源为各类机加工设备运行时产生的噪声。项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备，按照工业设备安装的有关规范，合理厂平面布局；并通过采取基础减震、利用墙壁隔声、距离衰减等措施，预计厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。			
其他	无			
生态保护措施预期效果				
无				

九、结论与建议

结论

1、项目基本情况

本项目位于苏州高新区湘江路 1279 号，利用湖北双能投资有限公司闲置厂房进行生产。项目占地面积 2600 平方米，建筑面积 2600 平方米；项目投资总额 100 万元，其中环保投资 7 万元，占总投 7%。项目投产后年产定刀 1600 万个，动刀 1600 万个，塑料件 2300 万件，刀头 570 万个。员工 60 人，每天两班，每班工作 8 小时，全年工作 260 天，年生产时数 4160 小时。

2、项目建设与地方规划相容性：

本项目位于苏州高新区湘江路 1279 号，租赁湖北双能有限公司闲置厂房进行生产。根据苏州高新区区域规划，项目用地规划为工业用地，所以本项目符合苏州高新区区域规划。

3、项目产品、生产工艺与产业政策相容性：

本项目产品为金属结构制造及塑料零件。经核实，本项目不属于《苏州产业发展导向目录》（苏府[2007]129 号）中所列的“禁止类”、“限制类”及“淘汰类”项目，符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年）》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118 号）相关规定。因此，项目产品、生产工艺符合国家及地方的产业政策规定，不在国家、省、苏州当前限制和禁止发展产业导向及当前限制和禁止供地项目的目录之内。因此，本项目符合国家、地方产业政策。

4、与江苏省生态红线区域保护规划相符性分析

对照《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号）；本项目不在该规划的苏州市生态保护功能区一级管控区和二级管控区之内，距离本项目最近的生态红线区域为江苏大阳山国家森林公园，位于本项目西北侧 4800m，生态功能为自然与人文景观保护。因此，本项目与《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号）相符。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表 3 江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市高新区生态保护红线范围内，选址符合《江苏省国家级生态保护红线规则》。

5、与太湖流域相关管理条例的相符性

本项目距离太湖直线距离 12.5km，根据江苏省人民政府办公厅文件（苏政办发[2012]221 号）“省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知”，本项目，位于太湖流域三级保护区内。

本项目不排放含磷、氮的生产废水，不属于“新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目”，生产过程中不涉及“销售、使用含磷洗涤用品；”“向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；”等禁止的行为。本项目不在本条例中第四十三条中禁止、限制类的企业名录中。因此，本项目符合太湖流域相关的规定，符合条例中规定。

6、项目周围环境质量现状

项目所在区域各因子中 SO₂、NO₂ 的小时浓度值、PM₁₀ 的日均浓度值均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求，故项目所在区域环境空气质量总体 较好；京杭运河水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV类标准；区域噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类和 4a 类标准要求；总体环境质量现状较好。

7、与《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性

对照中共江苏省委、江苏省人民政府关于印发《“两减六治三提升”专项行动方案》的通知（苏发[2016]47 号）：（3）江苏省太湖水环境治理专项行动实施方案：强化绿色发展，以水质改善为核心，以控磷降氮为主攻方向，大力推进工业企业绿色转型发展，大幅削减宜兴、武进两地化工、印染、电镀三个行业的产能、企业数量和污染物排放总量，打造具有地方特色的绿色产业体系；（7）江苏省挥发性有机物污染治理专项行动实施方案：**强制重点行业清洁原料替代**：2017 年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。以及《苏州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》中的内容。本项目不属于上述重点行业；项目无生产废水排放，生活废水经市政管网排入新区第二污水处理厂，处理达标后最后排入京杭运河。因此，本项目建设符合《“两减六治三提升”专项行动方案》。

8、“三线一单”相符性分析

①生态保护红线

本项目位于苏州高新区鹿山路 369 号 2 幢，距离江苏大阳山国家森林公园 4800m。根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发[2013]113 号，本项目不在苏州市生态保护功能区一级管控区和二级管控区之内，符合生态红线要求。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表 3 江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市高新区生态保护红线范围内，选址符合《江苏省国家级生态保护红线规划》。

②环境质量底线

项目所在区域大气环境质量继续呈现改善趋势，环境空气质量（国控点）AQI 优良率为 67.1%；项目所在区域 PM₁₀ 的小时浓度值能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准要求，非甲烷总烃的小时浓度值能够满足《大气污染物综合排放标准详解》标准要求，项目所在区域污染物环境空气质量现状总体较好；地表水（纳污河流京杭运河）符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准；所在区域环境噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量。因此本项目的建设不会突破环境质量底线；地表水（纳污河流京杭运河）符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准；所在区域环境噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量。因此本项目的建设不会突破环境质量底线。

③资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，且用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

④环境准入负面清单

本项目所在地没有环境负面准入清单，本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，根据前文分析，本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符。

9、与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》相符性

根据 GB/T 4754-2017《国民经济行业分类》，本项目属于 C3311 金属结构制造及 C29 橡胶及塑料制品制造。对照《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》，本项目属于表面涂装行业中所涉及的重点行业 C33 金属制品制造及 C29 橡胶及塑料制品制造，但本项目并不涉及表面涂装工序。经与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》进行的简要分析，本项目与《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》相符。

10、与《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》的相符性

苏州国家高新技术产业开发区管理委员会于 2018 年 4 月通过了《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》，根据前文分析，本项目与《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中的要求相符。

11、项目各种污染物达标排放及对周围的影响

(1) 废气

本项目废气主要为注塑废气、开齿加工油雾废气（均以非甲烷总烃计），注塑废气经集气罩收集后，通过活性炭吸附后达标排放，油雾废气在车间内无组织排放，通过加强车间通风，保证车间空气流通。非甲烷总烃无组织排放浓度满足《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中的要求“其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）浓度的 80%”；本项目拟以厂界为起点设置 100m 卫生防护距离，周边 100 米范围内无环境敏感目标，可满足卫生防护距离要求。

(2) 废水

本项目营运期产生的废水主要为员工生活污水和冷却塔强制排水，排放量为 1754t/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷。该废水接入市政污水管网，进入新区第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）中表 2 限值标准后排入京杭运河，对纳污水体影响较小。

(3) 噪声

本项目噪声源为各类机加工设备等，噪声源强为 75~88dB(A)。项目尽量选用低噪

声动力设备与机械设备，按照工业设备安装的有关规定，合理厂平面布局；并通过采取基础减震、利用墙壁隔声、距离衰减等措施，以降低其噪声对周围环境的影响。通过以上措施，预计厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中的3类标准排放，对周围环境影响较小。

（4）固废

本项目固体废物主要为废边角料、不合格品、废包装材料、电火花机废渣、废切削液和生活垃圾。其中，废边角料、不合格品、废包装材料收集后外售处理；电火花机废渣、废切削液委托有资质单位处理；生活垃圾年产生量由环卫部门负责清运。经过上述处理后，本项目的固体废弃物能够实现资源化、无害化和减量化，对周围环境不产生影响，也不会产生二次污染。

表 9-1 项目污染物产生及排放量三本帐汇总表（单位：t/a）

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量
废气（有组织）	注塑废气	0.096	0.0864	0.0096
废气（无组织）	油雾废气	0.0024	0	0.0024
生活污水	废水量	1754	0	1754
	COD	0.7016	0	0.7016
	SS	0.5262	0	0.5262
	NH ₃ -N	0.05262	0	0.05262
	TP	0.007016	0	0.007016
固废	废边角料	0.5	0.5	0
	废包装材料	0.1	0.1	0
	废切削液	2.2	2.2	0
	废润滑油	0.001	0.001	0
	废清洗剂	0.5	0.5	0
	废活性炭	1	1	0
	生活垃圾	15.6	15.6	0

12、项目污染物总量控制方案：

（1）总量控制因子

本项目固体废物零排放，按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的水污染物总量控制因子：COD、氨氮；水污染物排放考核因子为 TP、SS；大气污染物总量控制因子：注塑废气、VOCs（均以非甲烷总烃计）。

（2）项目总量控制建议指标

表 9-2 建设项目污染物排放总量指标 (单位: t/a)

污染物名称		本次项目		
		产生量	削减量	排放量
废水	废水量	1754	0	1754
	COD	0.7016	0	0.7016
	SS	0.5262	0	0.5262
	氨氮	0.05262	0	0.05262
	总磷	0.007016	0	0.007016
废气(有组织)	注塑废气(非甲烷总烃)	0.096	0.0864	0.0096
废气(无组织)	VOCs(非甲烷总烃)	0.0024	0	0.0024

(3) 总量平衡途径

本项目废水排入市政污水管网，排入新区第二污水处理厂处理达标后尾水排入京杭运河；废水污染物在新区第二污水处理厂总量削减方案内平衡。大气污染物在高新区范围内平衡。固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，固体废弃物实行零排放。

13、项目采用的设备与选用的工艺符合清洁生产

项目采用国内成熟工艺，自动化程度高。采用清洁能源，原辅材料及能源利用率高。生产过程管理严格，末端治理有效，污染物能够达到排放要求，本项目清洁生产水平较高。

14、严格执行“三同时”制度。

表 9-3“三同时”验收一览表

项目名称					
苏州嘉东五金制品有限公司五金制品生产新建项目					
类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力)	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
废气	注塑车间	非甲烷总烃	集气罩收集+活性炭净化	满足《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中的要求“其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)浓度的 80%”	与主体工程同步
	CNC 加工车间	非甲烷总烃	加强车间通风		
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP、	接入市政污水管网排入新区第二污水处理厂	满足新区第二污水处理厂接管标准	

噪声	生产设备	噪声	减震、隔声、衰减	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准排放	
固废	一般固废	废边角料、废包装材料	收集外售	零排放	
	危险废物	废切削液、废清洗剂、废润滑油、废活性炭	委托有资质单位处理	零排放	
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门收集处理	零排放	
事故应急措施	——			——	
环境管理(机构、监测能力)	——			——	
排污口设置	雨污分流, 污水收集点附近醒目处应树立环保图形标志牌。固废暂存处也应该醒目处应树立环保图形标志牌。			达到《江苏省排污口设置及规范管理办法》的规定	
“以新带老”措施	——			——	
总量平衡具体方案	本项目的废水在新区第二污水处理厂平衡; 废气在高新区范围内平衡; 固体废物零排放			——	
区域解决问题	——			——	
卫生环境防护距离设置	设置 100 米卫生防护距离(以厂界为边界), 在此范围内, 无学校、居民等环境敏感点			——	

综上所述, 通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析, 认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后, 具有环境可行性。

建议及要求:

1、本次环境影响评价的结论是以苏州嘉东五金制品有限公司所申报的上述产品的原辅材料种类、用量、生产工艺及污染防治对策为基础的, 如果该公司扩大生产规模, 或者原材料种类用量、生产工艺及污染防治对策等有所改变时, 应由建设单位按环境保护法规的要求另行申报。

2、各排污口应按《江苏省排污口设置及规范管理办法》[苏环控(97)122号]有关规定, 进行规范化设置。污水排放口安装流量计, 并具备采样监测功能, 排口附近醒目处应树立环保图形标志牌。本项目主要噪声源附近也应该在醒目处树立环保图形标志牌。

固废暂存处也应该在醒目处树立环保图形标志牌。

3、项目投产后产生的固废应有专人负责，及时的收集，妥善保存于固定的暂存处及时清运。

预审意见：

公章

经办人：年月日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人：
年月日

审批意见：

公章

经办人：年月日