

雷允上药业有限公司六神丸自动化生产线技术改造项目 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求，雷允上药业有限公司（验收报告表编制单位）组织公司相关人员、江苏宏宇环境科技有限公司（环评单位）、苏州宏宇环境检测有限公司（验收监测单位）和 3 位技术专家组成验收组（名单附后），对《雷允上药业有限公司六神丸自动化生产线技术改造项目》进行竣工环境保护验收。

验收组听取了项目建设情况、验收监测报告表编制单位的汇报，查阅了环境影响报告表、环评审批意见、验收监测报告表，现场核查了项目情况、各类污染治理设施建设和运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及建设项目环境保护验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州高新区横山路 86 号

项目性质：技改

建设规模及主要建设内容：六神丸、和络舒肝胶囊（共 1.9 亿支）、香菊感冒颗粒 557 万袋、肝炎灵片 0.5 亿片（技改后自动化包装工序可达到 2.0 亿支）

生产能力工作时间：年工作天数 250 天，两班制，每班工作 8 小时，年运行 4000 小时

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于 2016 年 10 月委托江苏宏宇环境科技有限公司编制该项目环境影响报告表，并于 11 月取得苏州高新区环境保护局的审批意见（苏新环项[2016]452 号）。项目于 2017 年 5 月开工，2018 年 1 月竣工并试生产。建设单位 2018 年 9 月委托苏州宏宇环境检测有限公司对项目进行验收监测，10 月完成了验收监测报告表的编制。

项目从开始建设到投入试生产期间，未发生投诉情况和违法处罚情况。

（三）投资情况

项目实际投资 1200 万元，其中环保投资 1 万元，占总投资的 0.08%。

（四）验收范围

本次验收范围为六神丸自动化生产线技术改造项目（年产六神丸、和络舒肝胶囊（共 1.9 亿支）、香菊感冒颗粒 557 万袋、肝炎灵片 0.5 亿片）及其配套环保设施。主要设备有微丸自动数粒灌装设备 12 台、滚板式铝塑泡罩包装机 2 台、微丸外包装盒机 2 台、微丸外包捆扎机 2 台、塑袋封口机 2 台。

二、工程变动情况

实际建设中增加微丸外包装盒机、微丸外包捆扎机各 1 台；减少在线称量仪 6 台、往复式自动袋包机 1 台、微丸三维透明膜中包机 1 台。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），该变动不属于重大变动。

三、环境设施建设情况

1、废水

本项目无生产废水产生，职工由原有项目内调配，不新增生活污水。

2、废气

本项目无废气产生。

3、噪声

本项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声，主要包括微丸自动数粒灌装设备、滚板式铝塑泡罩包装机、微丸外包捆扎机等。通过减震、厂房隔声等措施降噪。

4、固废

本项目固废主要为废包装材料，收集后外售综合利用。

四、环保设施监测结果

2018 年 9 月 25 日至 26 日苏州宏宇环境检测有限公司对雷允上药业有限公司六神丸自动化生产线技术改造项目进行了环境保护验收监测，监测期间各项环保治理设施正常运行，生产工况达到设计规模的 75% 以上，满足监测技术规范要求。验收监测期间：

本项目厂界噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中相关规定和要求，验收组认为雷允上药业有限公司六神丸自动化生产线技术改

造项目废水、废气环保设施竣工环境保护验收合格。

六、要求及建议

1、验收报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》进行修改完善，补充相关附件。

2、企业应完善环保管理制度及日常管理台账，定期维护环保设施，确保符合环保相关法律法规要求。

3、噪声、固废污染防治内容征求当地环保主管部门意见。

七、验收组成员

验收组成员名单见会议签到表。

雷允上药业有限公司

2018年11月2日